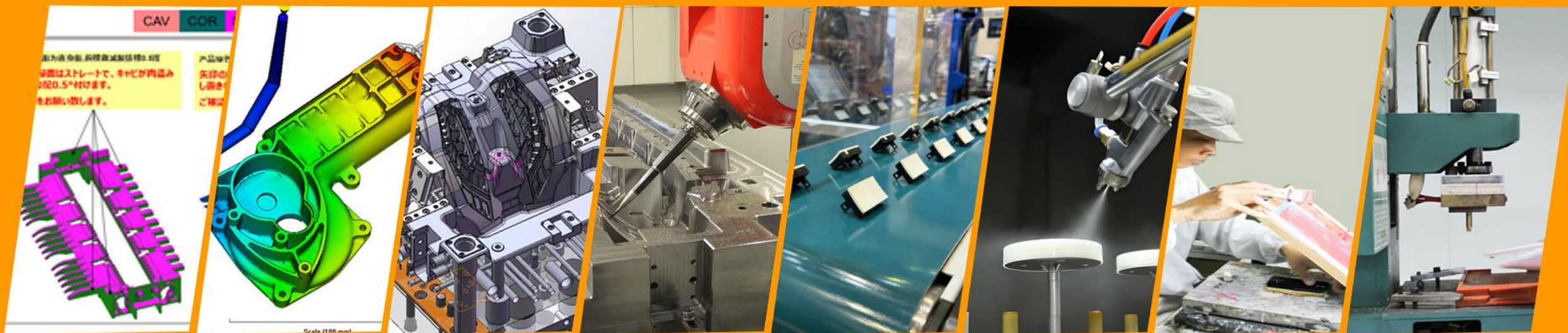


JBR_{plas}

金宝荣模塑

— EST 1995 —



製品構造の最適化

樹脂流動解析

金型設計

金型製作

射出成形

スプレー塗装

パッド印刷

部品組立

Jinpeng Plastic Industry (Hong Kong) Co., Ltd.
深圳金宝荣模塑科技有限公司

アイデアを、形に!

30th
JBR_{plas}
1995-2025

JBRプラスについて

統合生産センターのご案内▼



JBRplusは、1995年に設立された、ISO 13485及び9001認証を取得した、ファミリー経営のワンストップ射出成形プラスチック部品メーカーです。
デザインから包装まで、あらゆるカスタムプラスチック部品サービスを提供しています。経験豊富なスタッフは欧米プロジェクトの実績が多く、欧米品質基準を熟知しております。
高品質な部品を常に納期通りにお届けすることで、お客様に最高の価値をご提供いたします。



ISO 9001 & ISO 13485

主要な強み:

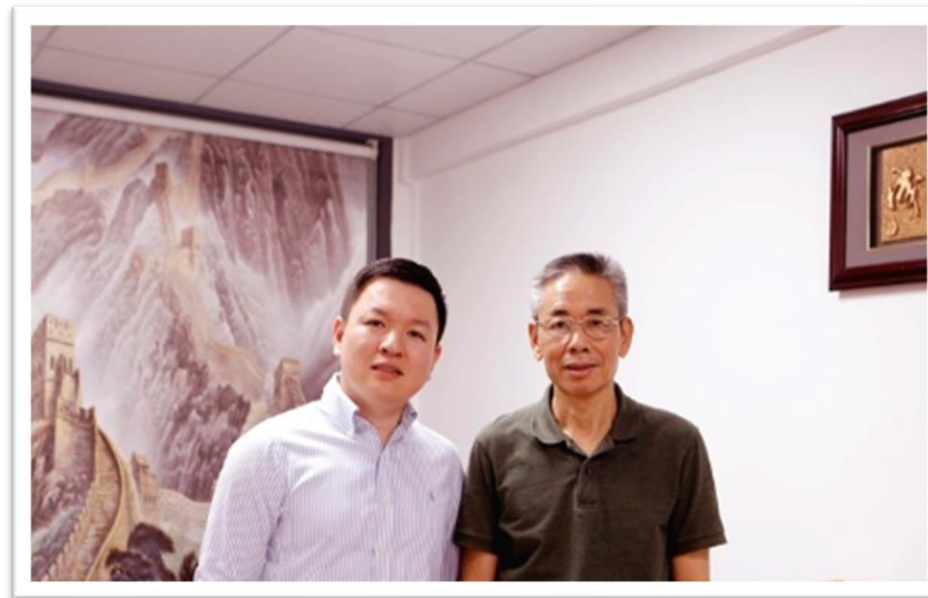
- ✓ 1万㎡の生産拠点に、経験豊富なスタッフ100名以上が稼働。
- ✓ 月間**40点**以上の金型製作と、**100万**個以上の樹脂部品成形に対応可能です。
- ✓ 金型開発から成形、組立に至るまでの一貫した総合ソリューションを提供。
- ✓ 高度な設備と確立されたプロセスにより、高精度かつ安定した品質を保証します。

JBRプラスについて

創業者兼社長

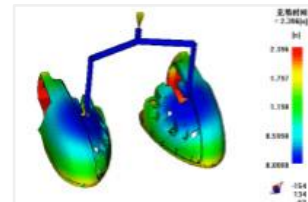
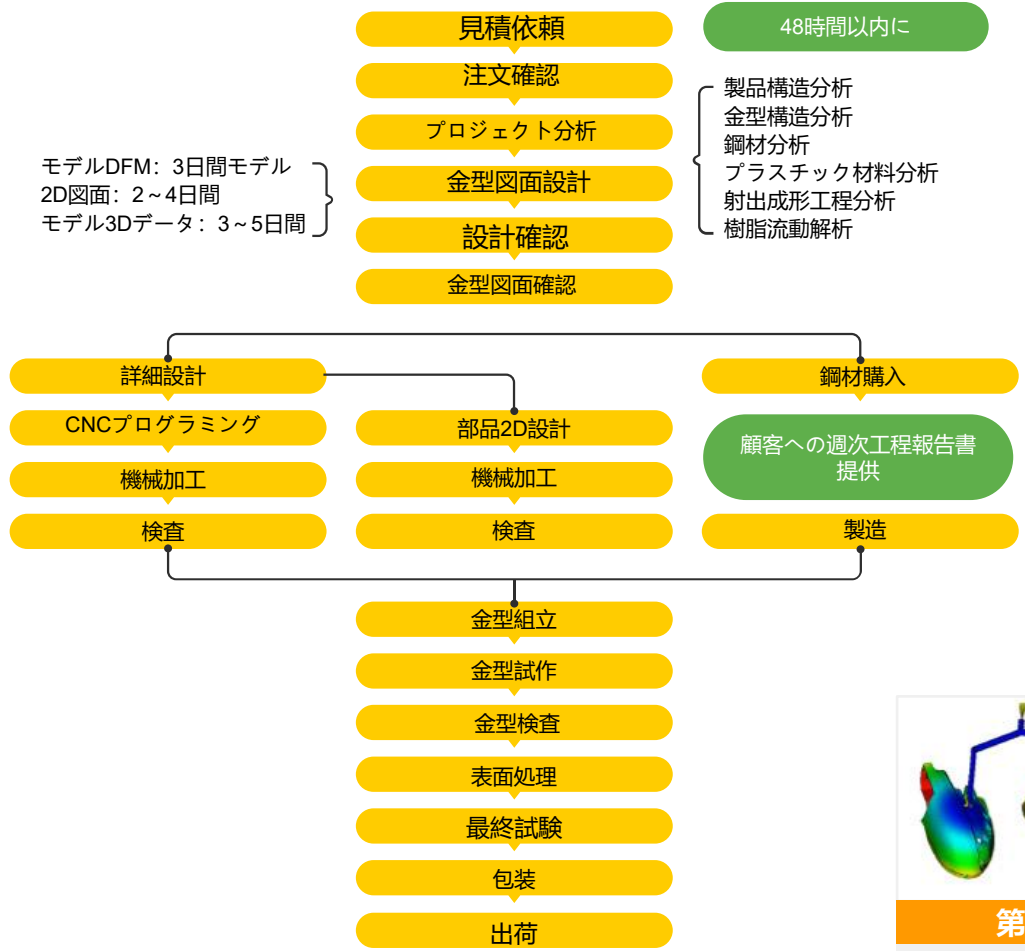


1992



初代と二代目

プロジェクト管理フローチャート



第1段階
DFM報告書 & 金型設計



第2段階
週次製造工程報告書



第3段階
金型トライアル



第4段階
金型納品

金型設計

統合生産拠点 ▼




射出成形部品業界のリーダーとして、JBRプラスは優れた製品が精密金型から生まれることを深く理解しています。当社は、最高水準の金型設計を核心とし、高性能な構成部材を基礎としながら、経験豊富なエンジニアリングチームが細部に至るまで入念に確認。これにより、あらゆる金型がお客様の期待を確実に超える品質を実現します。


研究&開発能力

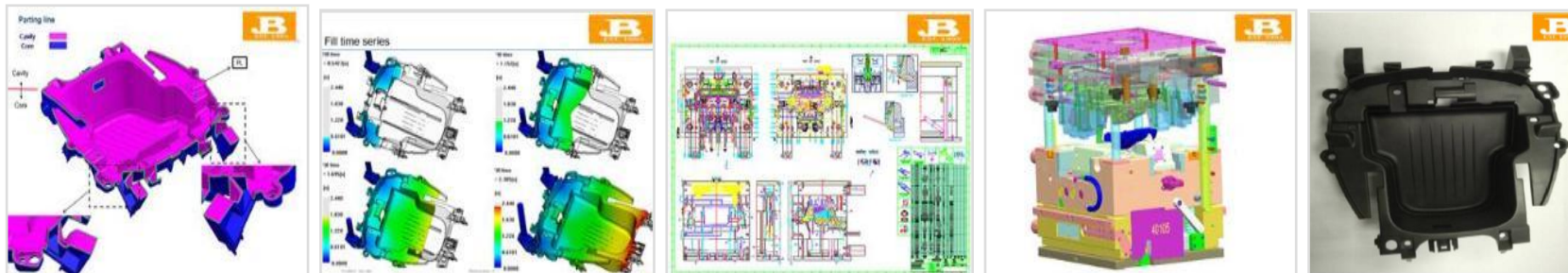
- ✓ DFM報告書
- ✓ 金型流動解析
- ✓ 製品構造最適化
- ✓ 金型2D/3D図面作成
- ✓ 金型設計最適化

金型設計段階において、JBRプラスは30年以上にわたる射出成形の知見を最大限に活用。業界特有の課題を深く理解し、潜在的な品質リスクを事前に察知することで、お客様と緊密に連携し、設計ソリューションの最適化を実現します。

 **信頼性の高い設計:**
10,000基以上の金型設計実績

 **リスク事前解決:**
95%の問題を試作前に解決

 **シームレスな連携:**
透明性と実現性を重視した協業体制



金型製作



グローバル対応のサービス優位性:

世界に広がる豊富な経験、あらゆる規格への精通、そしてお客様にもたらず確かな競争優位性。

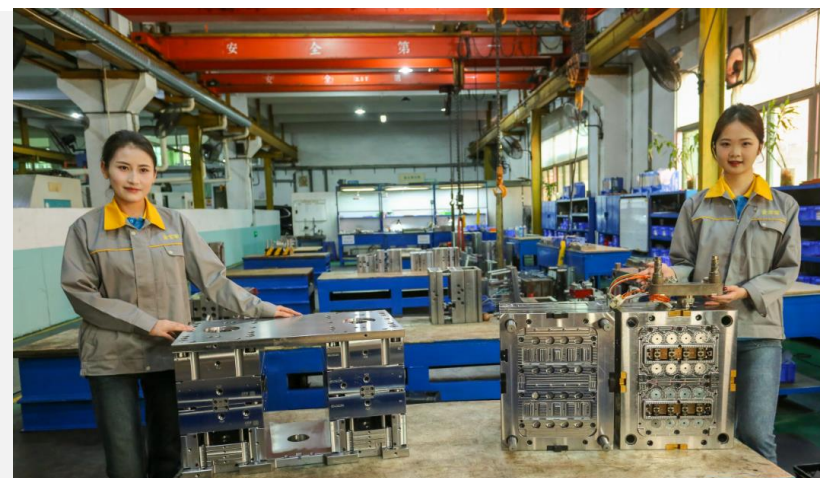


- ダブルショット金型
- アンスクリー金型
- オーバーモールド金型
- ダイカスト金型
- インサート金型
- 大型金型 (15トン以下)

1 自社一貫生産、均一品質の実現：設計から組立までの一元管理

2 監視から確実な納品へ：
リアルタイム追跡と予防的措置

3 デジタルワークステーション：
最新CAD/CAM環境・独立型ステーション・高精度加工技術



CNC工作機械



1



7台の高速CNC
加工センター

2



最大寸法:
2200*1600*800

3



精度:
 ± 0.005 mm

放電加工



1



ウィングルヘッド加工 & ミ
ラーフィニッシュ放電加工

7

7台の高性能放電加工機

2

3



最大寸法:
1800 × 800 × 600 mm



精度: ± 0.005 mm

4

射出成形



30台の高性能射出成形機（100T～470T）を基盤に、JBRプラスは生産スペクトラムを完全に網羅。米粒ほど微小な部品から、コンピューターディスプレイサイズまでの大型品まで、あらゆる要求に応える精密成形を実現します。

総合的な生産能力



トン数全域・仕様全般



全工程の統括、あらゆる標準技術に対応。
プロジェクトの成功を包括的にサポート



生産効率15%以上向上・コスト最適化を実現

微小1グラムの精密さ、大型1トンクラスの確かな性能。

メーカー	台数	型締力 (トン)	最大型厚 (mm)	最大射出容量 (g)
HAIXING	6	100T	360*360	660cm ³ /60g
HAIXING	5	128T	410*440	183cm ³ /154g
QUALICHAMP	4	128T	410*440	183cm ³ /154g
HAITIAN	1	160T	470*470	253cm ³ /230g
HAIXING	10	168T	460*460	270cm ³ /243g
HAITIAN	1	200T	510*510	570cm ³ /333g
HAITIAN	1	320T	680*680	929cm ³ /750g
QUALICHAMP	1	400T	670*650	1269cm ³ /1154g
HAITIAN	1	470T	820*800	1860cm ³ /1692g

塗装・シルク印刷



自動塗装ライン



クラス100Kクリーン環境 /
クラス100K清浄度対応



250m 2塗装2焼付けライン



パッド印刷加工



シルク印刷

1

内製技術：
高精度な成形後加工

2

ワンストップ一貫生産：
成形から完成品まで

3

当社の付加価値：
コスト削減と価値向上

部品組立



組立



組立チーム、稼働中

金型品質管理体制と検査工程

最初から最後まで、品質を保証。



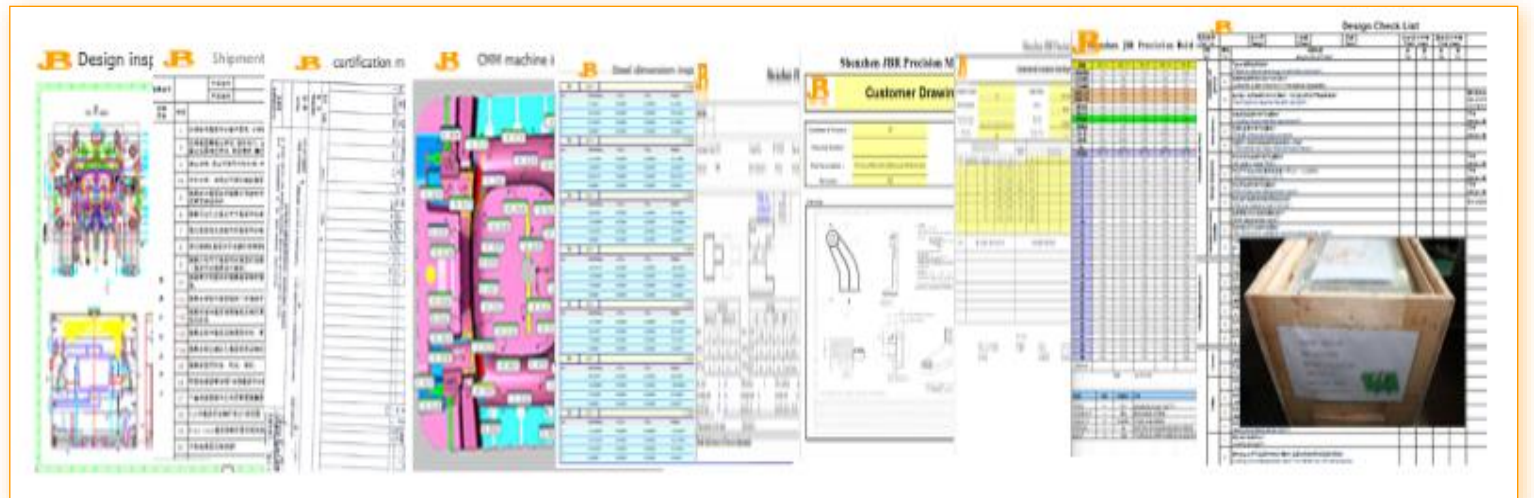
品質管理組織構造

品質管理責任者



品質管理工程の重要管理段階:

- ✓ 金型設計品質管理工程
- ✓ 入庫材料検査: 素材証明書・寸法・材質の確認
- ✓ 金型用鋼材寸法検証: 加工前の素材寸法・形状の精密測定
- ✓ 工程中加工検査: 各加工段階での中間検査・寸法管理
- ✓ 熱処理証明硬度・変形量の測定と熱処理工程の記録
- ✓ 電極・サンプル・金型検査
- ✓ 金型事前組立チェック
- ✓ 試作運転パラメーター報告書
- ✓ 最終金型検査報告書
- ✓ 金型メンテナンス: 定期点検・磨耗部品交換・精度維持管理
- ✓ 完全な文書トレーサビリティシステム
- ✓ 生産後金型性能報告書



試験検査設備 / 計測器・試験機



- ✔ 三次元測定機 (さんじげんそくていき)
- ✔ 光学式測定機 (こうがくしきそくていき)
- ✔ コンピュータ支援検証 (コンピュータしえんけんしょう)
- ✔ 表面粗さ測定機 (ひょうめんあらさそくていき)



- ✔ デジタルノギス
- ✔ ハイトゲージ
- ✔ リングゲージ
- ✔ ピンゲージ
- ✔ 厚み計 (あつみけい)



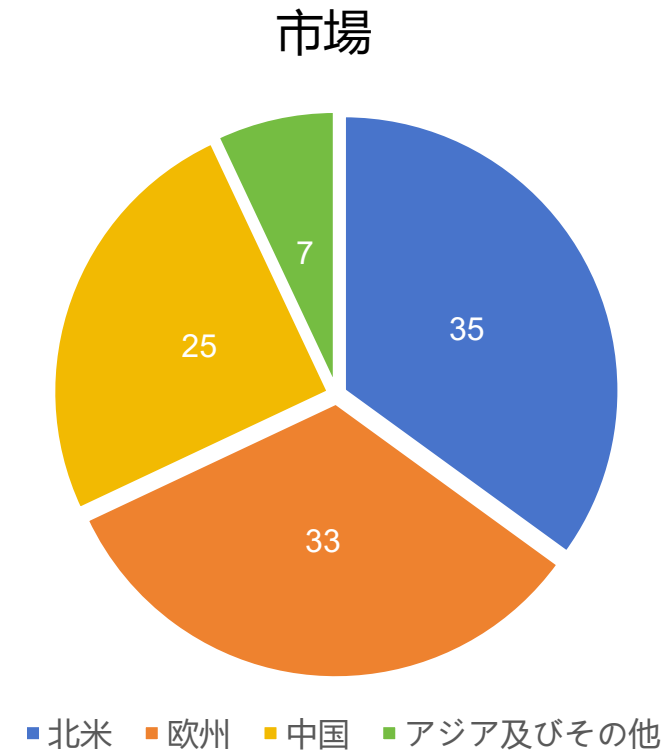
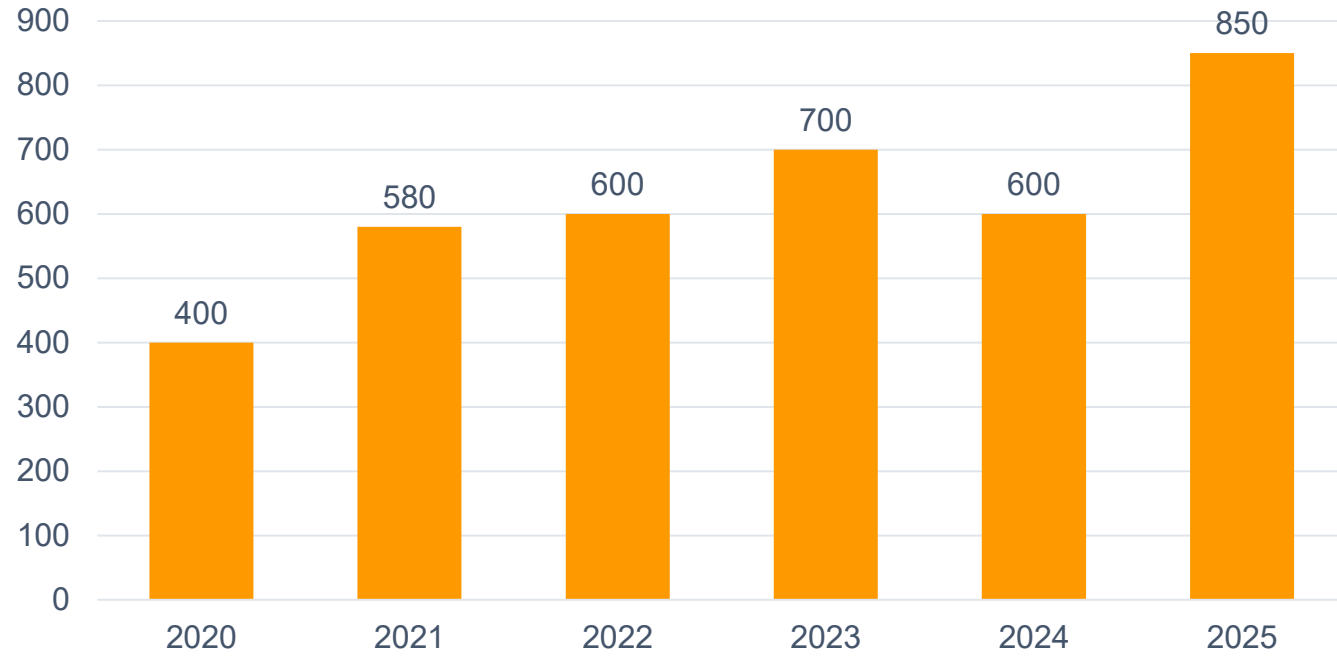
- ✔ 色差計 (しきさけい)
- ✔ 引張・圧縮試験機 (ひっぱり・あつしゅくしけんき)
- ✔ MFR試験機 (エムエフアールしけんき)
- ✔ 水分分析計 (すいぶんぶんせきけい)



- ✔ 密着性試験機 (みっちゃくせいしけんき)
- ✔ 硬さ試験機 (かたさしけんき)
- ✔ 落下試験機 (らっかしけんき)
- ✔ 紫外線耐候性試験機 (しがいせんたいこうせいしけんき)

売上高

百万米ドル



お客様の業界別・主要製品分類

1  民生用電子機器

2  スマートホーム関連
デバイス

3  商用機器

4  医療・ヘルスケア



お問い合わせ



Jinpeng Plastic Industry (Hong Kong) Co., Ltd.
深圳金宝荣模塑科技有限公司

所在地：中国広東省深セン市宝安区松崗街道
新港連工業園第3・4棟 郵便番号：518105
メールアドレス：info@j-mold.com

詳細は弊社ウェブサイトで最新情報をご確認ください：
www.j-mold.com

ぜひフォローをお願いします



微信のビデオチャンネル

